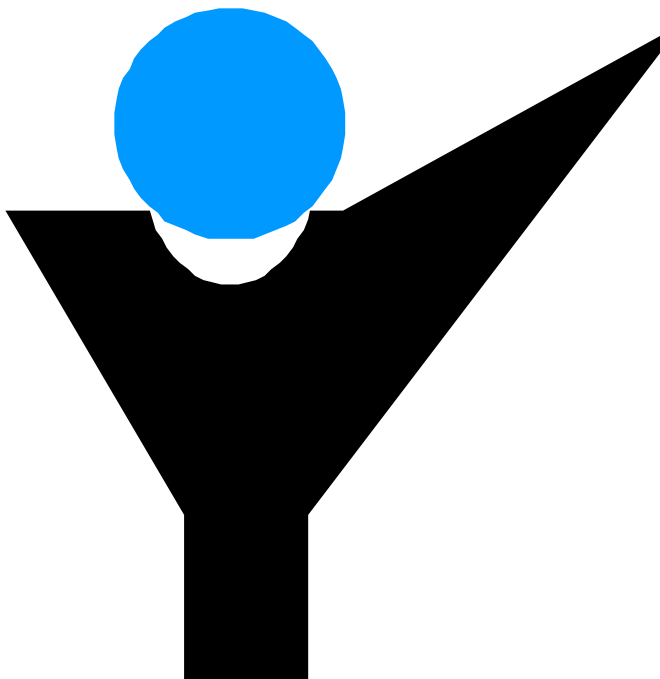


# Miljøberetning for Syntese A/S 2023



## Miljøberetning for Syntese A/S 2023

### 1 Indledning

Med vedtagelsen af Bekendtgørelse om et register over udledning og overførsel af forurenende stoffer (PRTR) er den tidligere bekendtgørelse nr. 210 af den 3. marts 2010 om visse virksomheders afgivelse af miljøoplysninger (PRTR-oplysninger og Grønt Regnskab) ophævet. Med ophævelsen af sidstnævnte bekendtgørelse er pligten til udarbejdelse af Grønt Regnskab bortfaldet.

Det tidligere grønne regnskab bestod af basisoplysninger, en miljødatadel og en miljøberetning. Hos Syntese A/S har vi valgt at beholde miljøberetningen, da vi benytter miljøberetningen i vores ISO14001/45001 ledelsessystem. I miljøberetningen indgår oplysningerne om miljødata ligeledes.

Oplysninger om PRTR stoffer indtastes i det elektroniske rapporteringssystem via virk.dk for hver miljøperiode, som for Syntese A/S følger kalenderåret.

Miljøberetningen godkendt med elektronisk signatur i VEEVA.

### Indholdsfortegnelse

2	Miljøpolitik.....	3
2.1	Sikkerheds-, sundheds- og miljøvision.....	3
2.2	Sikkerheds-, sundheds- og miljøpolitik.....	3
3	Væsentlige miljøpåvirkninger.....	4
3.1	Vurdering og udvælgelse af væsentlige miljøpåvirkninger.....	4
4	Miljømål.....	5
5	Indsats og resultater ift. miljømål.....	6
6	Miljøteknologiske forbedringer.....	6
7	Nøgletal for væsentlige miljøforhold.....	7
7.1	Forbrug af råvarer og hjælpestoffer.....	7
7.2	Forbrug af vand, el og varme.....	9
7.3	Produktion af affald og spildevand.....	9
7.4	Generering af luftemission.....	11
7.5	Klimaaftryk.....	13

## 2 Miljøpolitik

Syntese A/S er en del af Ferring koncernen og er derfor omfattet af koncernens miljøpolitik, som er gengivet i det følgende afsnit.

### 2.1 Sikkerheds-, sundheds- og miljøvision

Ferring Pharmaceuticals er en forsknings- og udviklingsbaseret bio-farmaceutisk virksomhed, som er optaget af at identificere, udvikle og markedsføre nyskabende produkter indenfor forplantningsmedicin (ufrivillig barnløshed og fødselsvidenskab), urologi (nyre- og urinvejssygdomme), gastroenterologi (mave-tarmsygdomme), endokrinologi (hormon-sygdomme) og osteoartrose (slidgigt).

I overensstemmelse med Ferring Pharmaceuticals' filosofi, skal visionen bidrage til bæredygtig vækst og konkurrencemæssige fordele igennem globalt lederskab og vedvarende fremskridt mht. sikkerhed, sundhed og miljø til gavn for ansatte, kunder og samfundet.

### 2.2 Sikkerheds-, sundheds- og miljøpolitik

Ferring Pharmaceuticals forventer iht. visionen, at alle enheder:

- ✔ Beskytter de ansattes sikkerhed og sundhed samt andre berørte personer ved at sigte på at eliminere arbejdsrelaterede skader og sygdomme.
- ✔ Driver forretning på en miljømæssig ansvarlig måde for at reducere de miljømæssige påvirkninger (energi- og vandforbrug, CO<sub>2</sub> emissioner og affaldsproduktion).
- ✔ Integrerer sikkerheds-, sundheds- og miljømæssige aspekter og fremmer opmærksomheden mht. sikkerhed, sundhed og miljø i alle Ferrings forretningsaktiviteter.
- ✔ Forpligter sig til vedvarende forbedringer af sikkerhed, sundhed og miljø.
- ✔ Igangsætter konkrete projekter til opnåelse af Ferrings mål for sikkerhed, sundhed og miljø.
- ✔ Tilvejebringer ressourcer og træning til implementering af denne politik.
- ✔ Efterkommer alle sikkerheds-, sundheds- og miljømæssige love og regler samt Ferring standarder.
- ✔ Videregiver, påvirker og samarbejder med virksomhedens interessenter til løsning af spørgsmål og forbedring af præstationen.

Det er Syntese A/S' overordnede holdning, at miljøpåvirkningerne fra virksomhedens aktiviteter skal minimeres ud fra en afvejning af kvalitetsmæssige, tekniske, økonomiske, arbejdsmiljø- og miljømæssige gevinster og omkostninger.

Miljøpåvirkninger registreres og benyttes til ledelsesmæssige beslutninger om blandt andet bortskaffelse af affald, rensning af processpildevand samt produktkalkuler til sammenligning af produktionsmetoder. Ved udvikling af nye metoder indgår optimering af råvareforbrug samt minimering af affalds- og processpildevandsproduktion. Desuden afklares håndtering og bortskaffelse af affald og processpildevand i udviklingsfasen.

### 3 Væsentlige miljøpåvirkninger

På Syntese A/S anvendes råvarer som teknisk 5-ASA, syre, base, IPA-sprit, aktivt kul, øvrige råvarer samt hjælpestoffer til hjælpeanlæg (f.eks. vandanlæg og dampproduktion). Udover de nævnte råvarer benyttes vand, el og varme på Syntese A/S. Emissioner sker i form af processpildevand, affald, luftemission og diffuse kilder.

#### 3.1 Vurdering og udvælgelse af væsentlige miljøpåvirkninger

De væsentligste miljøpåvirkninger på Syntese A/S er forbrug af ressourcer og råvarer, generering af affald og processpildevand samt luftemissioner fra de to fyringsanlæg. Ressourceforbruget er fordelt på benyttelse af vand, el og varme til hele virksomheden samt benyttelse af råvarer til produktion og udvikling. Fra 2021 er 100% af virksomhedens elforbrug baseret på CO<sub>2</sub>-neutrale kilder.

Baseret på en vurdering af mængder, analyser og kendskab til aktiviteter på virksomheden er det Syntese A/S' opfattelse, at processpildevandet og affaldet er de væsentligste emissioner. Miljøpåvirkningen sker i form af generering af affald og processpildevand, som transporteres eller udledes til ekstern behandling. Idet varmeproduktionen på de to fyringsanlæg svarer til ca. 88 % af det samlede varmeforbrug i 2023 (fjernvarme plus egen produktion), er det valgt at medtage emissionen fra fyringsanlæggene.

Mindre væsentlige miljøpåvirkninger er afkast fra den basiske scrubber, støvfiltre samt diffuse kilder. Der er i 2012 foretaget en måling af den afkastede luft fra scrubberen samt fra støvfiltre. Målingerne viser, at hovedparten af de forurenende stoffer fjernes før udsendelse til det fri samt at gældende vilkår er overholdt. Diffuse kilder kan f.eks. være tab af råvarer på interne transportveje eller udslip gennem utætte rør og anlæg. Disse søges minimeret ved instruktioner for f.eks. eftersyn af udearealer og ved systematisk vedligehold af anlæg.

Affald og processpildevand fra pilotanlægget er indeholdt i de oplyste data, mens det er valgt at se bort fra luftemissionen fra pilotanlægget. I forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse er det vurderet, at luftemissionen fra pilotanlægget er meget begrænset sammenlignet med produktionsanlægget, hvorfor den ikke anses som en væsentlig miljøpåvirkning.

Støj-, støv- og lugtforhold hos Syntese A/S anses ikke for væsentlige. De væsentligste støjkilder hos Syntese A/S er fordampningskondensator samt industrikøler til køleanlægget samt til- og frakørslen af tungere køretøjer. Fordampningskondensatoren er opstillet på taget af teknikhuset. Den er etableret med lyddæmper på luftindtagssiden. Industrikøleren er ligeledes placeret på taget af teknikhuset. Vandpumpen for industrikøleren er placeret i maskinrummet. Køleren er leveret med lyddæmper på luftindtagssiden.

Der forekommer ikke støvgener i omgivelserne fra Syntese A/S. Alle pulverformede varer håndteres inde i produktionsanlægget, som er et lukket system med procesudsug. Desuden er installeret centrale støvsugeranlæg til fjernelse af f.eks. 5-ASA støv med afkast til det fri. Ligeledes forekommer ingen lugtgener i omgivelserne, idet processerne foregår i lukkede systemer med procesudsug og udledning via den basiske scrubber.

På baggrund af ovenstående er det valgt at beskrive følgende miljøpåvirkninger i form af ressourceforbrug og emissioner på lige fod i denne miljøberetning for 2023:

- |                          |   |
|--------------------------|---|
| ✓ Syre, base & IPA-sprit | ✓ Varme                                 |
| ✓ Aktivt kul             | ✓ Affald                                |
| ✓ Øvrige råvarer         | ✓ Processpildevand                      |
| ✓ Hjelpestoffer          | ✓ Røggas og emissioner fra fyringsanlæg |
| ✓ Vand                   | ✓ Emission fra basisk scrubber          |
| ✓ EI                     |   |

#### 4 Miljømål

Syntese A/S er omfattet af Ferring koncernens miljømål samt egne miljømål. Gældende miljømål for 2023 er beskrevet i de følgende afsnit.

Ferring Global Manufacturing Networks følger op på de samlede mål for koncernens produktions sites. På EHS området har der i 2023 været 2 mål:

- ESG - define emission target for 9 sites
- Safety – Bring LTIR below 0,5

Målet om at sætte emissionsmål for 9 sites er opfyldt, idet der gennemført en samlet kortlægning af scope 1 og 2 emissioner for 10 produktionssites og der arbejdes med en plan for at nedbringe emissionerne.

Målet om at bringe Lost Time Injury Rate ned under 0,5 er desværre ikke lykkedes, da værdien blev 0,63 for 2023 samlet set for Ferrings produktionssites.

Koncernen har også fastsat Key Performance Index, som de enkelte sites skal følge, for at styrke sikkerhedskulturen og undgå ulykker:

- Antal "Gemba walks" pr. måned/ år
- Antal sikkerhedsobservationer pr. måned /år

Syntese A/S har opfyldt de stillede KPI'er for 2023.

Endelig har Syntese A/S lokalt sat følgende mål for indsatsen på EHS området:

Synteses strategiske målsætninger for 2023-2024-2025:

- Nul arbejdsrelateret fravær
- God sikkerhedskultur (>3.0 på Bradley skalaen)

Disse mål følges på Syntese A/S's 2023 Site Balanced Scorecard ved følgende KPI:

- Score på Bradley kurven: >2,6
- Antal "AAA dialoger" pr. måned/år fastsættes individuelt team for team
- Gode CAPA løsninger for sikkerhedsobservationer med høj risiko (målt på en skala fra 1-6): >4
- Antal sikkerhedsobservationer med "høj risiko" løst inden for 5 dage: >90%

## 5 Indsats og resultater ift. miljømål

Syntese A/S arbejder løbende med miljøforbedringer og inddrager miljøhensyn i virksomhedens strategiske planlægning.

For at opfylde målet mht. arbejdsskader har hele virksomheden i 2023 haft fokus på farlige situationer, som kan lede til et uheld. Dette er foretaget af Arbejdsmiljøorganisationen samt via PSQDC møderne. Programmet Velocity EHS er benyttet til registrering og opfølgning.

Målet om ingen arbejdsulykker med dødelig udgang er opnået.

I 2023 er der registreret 3 arbejdsskader/uheld med fraværsdage til følge, hvilket resulterede i LTIR på 1,91 for Syntese, hvorved målet for LTIR <0,5 ikke er opnået.

For at sætte fokus på bevidsthed om miljø- og arbejdsmiljøkulturen har der fra Ledelsen været fokus på gennemførelse af såkaldte AAA dialoger og Gemba walks, som foregår "på shop floor". Målene mht gennemførelse af disse er opnået.

Syntese A/S har arbejdet med muligheder for at nedbringe energiforbruget til produktionen. Der er identificeret flere gode muligheder for blandt andet at genvinde energi fra produktionen og bruge den igen. Der ses lovende potentiale, men investeringen er høj, så der skal arbejdes videre med dette i de kommende år. Koncernens fokus på ESG og carbon footprint har også betydet at der er fokus på mulighederne for energi- og CO<sub>2</sub>-reduktioner i produktionen på Syntese A/S.

Energiforbruget fra olie afspejler produktionsmængden, hvilket er tilfredsstillende. Hele virksomhedens elforbrug er i 2023 leveret fra vedvarende kilder, hvilket har givet en markant reduktion i CO<sub>2</sub>-aftrykket i forhold til årene før 2021, se afsnit 6.5.

Produktionen har i 2023 foregået ved oprensings- og synteseprocessen, hvor den tilladte årlige produktionsmængde er overholdt. Produktionen er foregået i døgndrift og har efterlevet vilkårene i de relevante godkendelser. Affald fra Syntese A/S er bortskaffet i henhold til Hvidovre Kommunes anvisninger. De tilladte affaldsmængder er overholdt. De aftalte modtagere af affaldet er benyttet i 2023. Syntese A/S's oplagsmængder har i hele 2023 været mindre end tærskelværdierne for kolonne 3 virksomheder i henhold til risikobekendtgørelserne. Produktionsmængden har i 2023 ligget lidt under niveauet for perioden 2016-2021.

De foreskrevne egenkontroller er gennemført for 2023 og har vist, at de tilknyttede vilkår i godkendelser og tilladelser er overholdt, med undtagelse af et vilkår om støj i et boligområde på den anden side af Amagermotorvejen. Der er aftalt en handlingsplan med myndighederne desangående.

Syntese A/S har ikke modtaget nogen klager fra omgivelserne i 2023.

## 6 Miljøteknologiske forbedringer

Syntese A/S producerer aktive stoffer til lægemiddelindustrien og er således bundet af lægemiddelregistreringen for produkterne. Det er således ikke muligt at ændre ved produktionsprocesserne, råvarevalget eller emballagen til produktet uden, at det godkendes af de relevante myndigheder i de lande, hvor produktet er på markedet.

Derfor har Syntese A/S valgt følgende fremgangsmåde: I udviklingen af nye processer forsøges at indregne miljøforbedringer, således at mængden af forbrugte råvarer er mindst muligt, at vand-, el- og varmemeforbruget er minimalt, og at affalds- og spildevandsmængder er minimeret og bortskaffelse er afklaret i udviklingsforløbet.

Syntese A/S har løbende arbejdet med at forbedre og optimere processerne, således at brug af ressourcer og mængden af affald minimeres. Syntese A/S arbejder til stadighed på at finde både miljømæssigt og økonomisk mere fordelagtige bortskaffelsesmetoder til affalds- og spildevandsfraktionerne fra produktionen. Ved denne vurdering har nyttiggørelse af affaldsfraktionerne en høj prioritet.

Alle produktionsprocesser foregår i vandige opløsninger uden tilsætning af organiske opløsningsmidler; dog benyttes anilin i synteseprocessen og IPA-sprit til skylning af produktet i færdigvarecentrifugeringen.

Til fremstilling af farmaceutisk 5-ASA benyttes gængse råvarer indenfor den kemiske industri samt el, vand og varme. Der benyttes således ikke stedbundne eller særlige råstoffer til produktionsprocesserne.

Syntese A/S har de seneste mange år gennemført flere projekter med det formål, at reducere eller forebygge den miljømæssige påvirkning af virksomhedens aktiviteter.

I 2023 har Syntese A/S arbejdet på reduktion af energiforbrug og opnået følgende forbedringer:

- Indkøb af CO<sub>2</sub> neutral elektricitet.
- Identifikation af muligheder for genvinding af energi fra dampforbrugende enheder og køl.
- Behandling af flydende produktionsaffald ved biologisk spildevandsbehandling i stedet for forbrænding.
- Mindre energi til transport med henblik på behandling af flydende produktionsaffald grundet kortere transportafstand til ekstern behandling.

## 7 Nøgletal for væsentlige miljøforhold

Det er valgt at redegøre for væsentlige miljøpåvirkninger, som er nævnt i afsnit 2.1, for en tre årig periode. Denne miljøberetning omfatter derfor redegørelse for udviklingen i nøgletallene for årene 2021, 2022 og 2023.

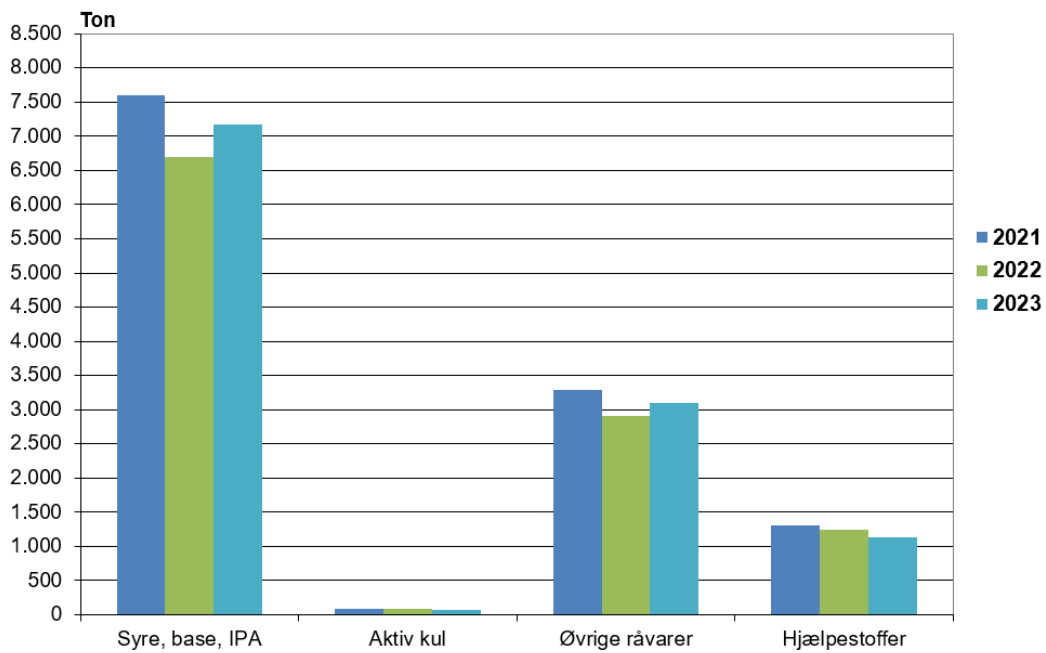
### 7.1 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

Forbrug af råvarer opgøres efter indkøb af råvarerne i det aktuelle år. Der kan således være en mindre forskydning mellem forbrug og indkøb, når opgørelserne baseres på et kalenderår.

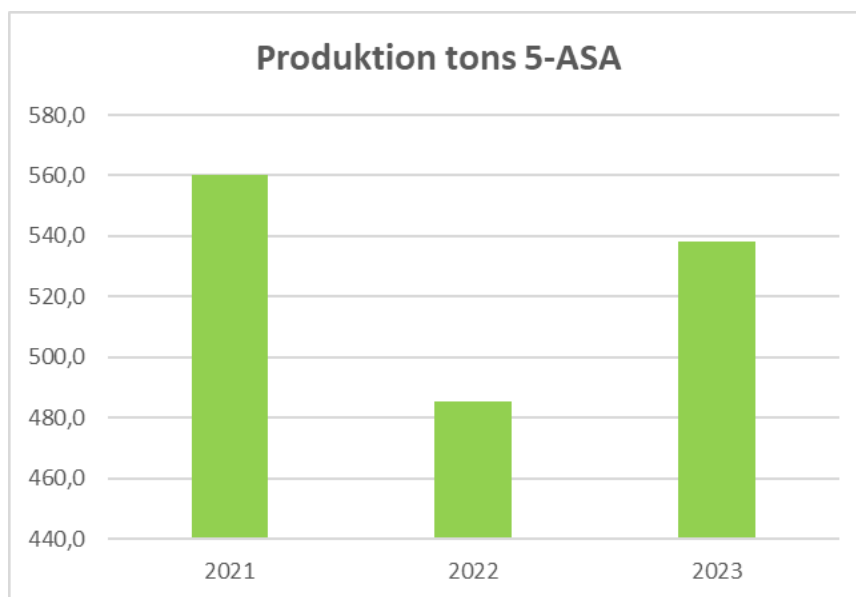
En mindre del af råvarerne benyttes i udviklingen, hvor der arbejdes på optimering af produktionsprocesserne.

Dette råvareforbrug er medtaget i den samlede råvareopgørelse, se figur 1.

Råvareforbruget for perioden 2020 til 2022 følger udviklingen i produktionsmængderne, se figur 2.



Figur 1. Råvareforbrug for Syntese A/S 2020-2022.



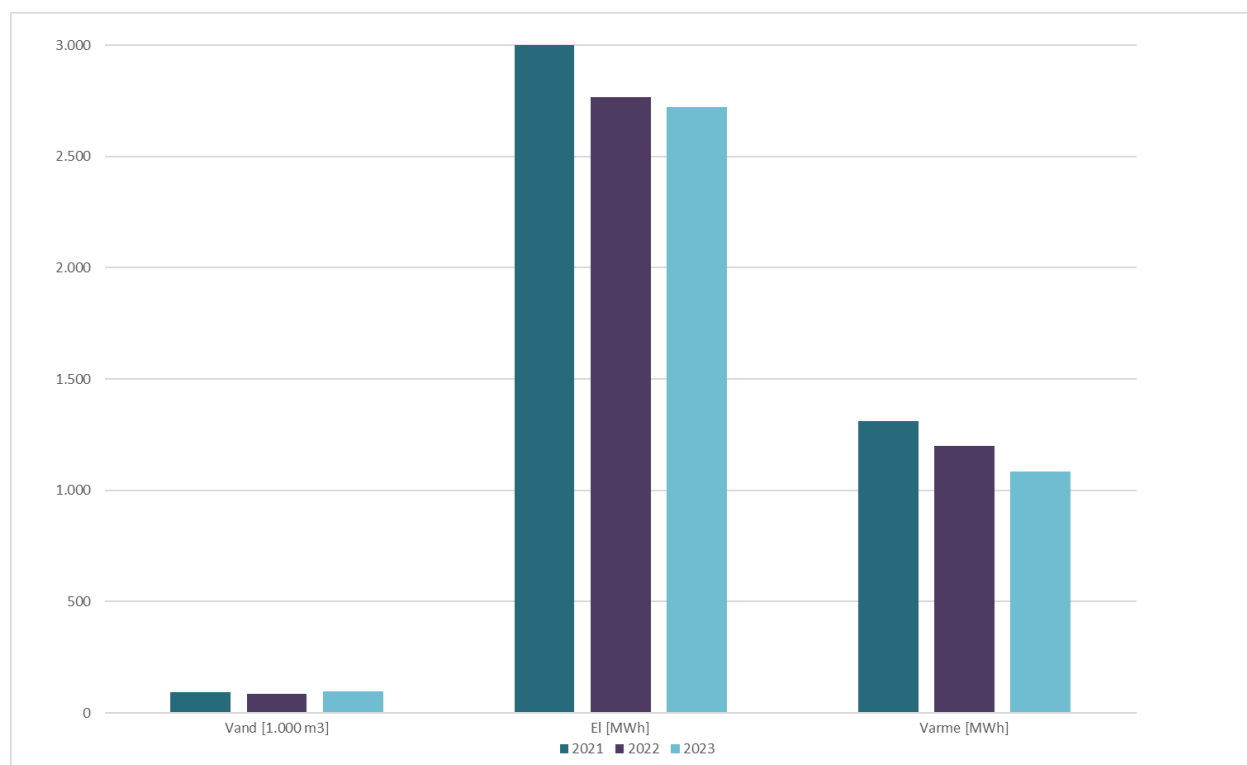
Figur 2. Produktionsmængder for 2021-2023.



## 7.2 Forbrug af vand, el og varme

Vand-, el- og fjernvarmeforbrug er opgjort ud fra månedlige aflæsninger af vand-, el- og fjernvarmemålere (målte værdier). Egen varmeproduktion er opgjort ud fra olieforbruget samt effektiviteten på dampanlæggene, men er ikke medtaget på figur 3, da olien er medtaget under råvarer (hjelpestoffer) i figur 1.

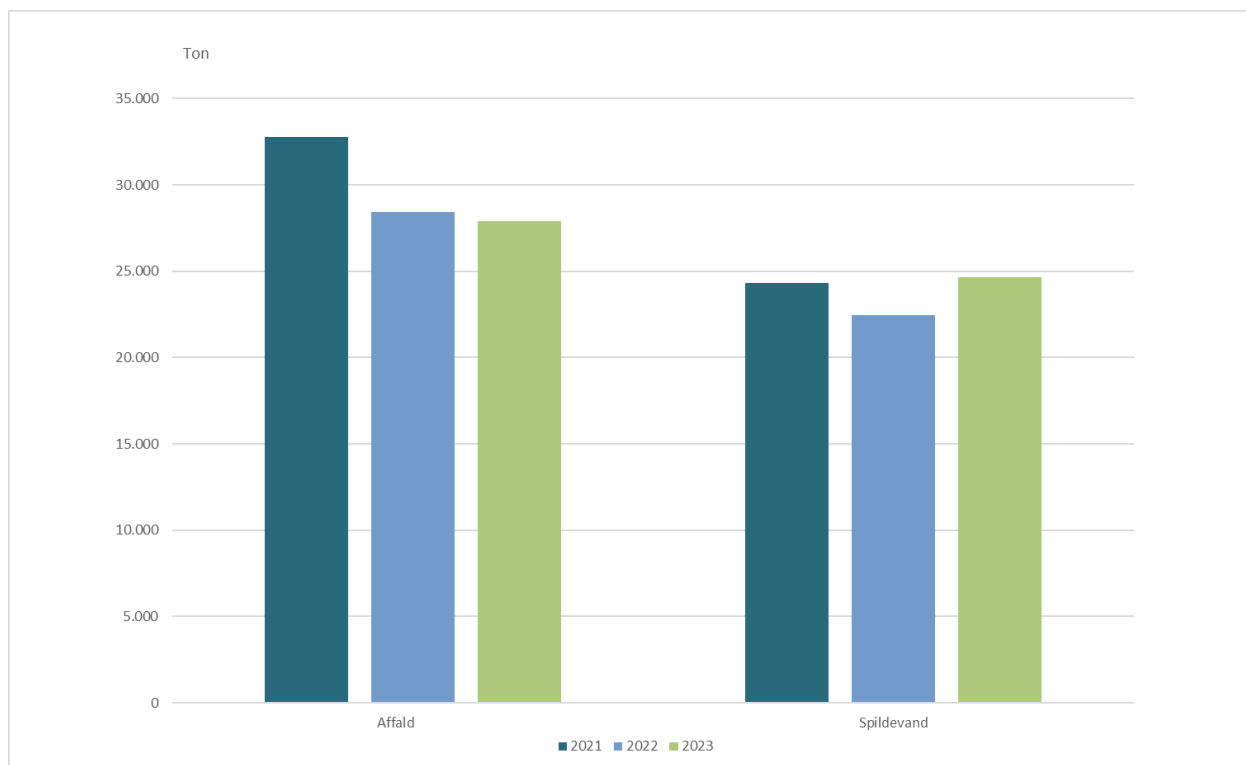
Vand-, el- og fjernvarmeforbrug for 2021 til 2023 fremgår af figur 3.



Figur 3. Vand-, el- og fjernvarmeforbrug for hele virksomheden 2021-2023.

## 7.3 Produktion af affald og spildevand

Affalds- og spildevandsmængder er opgjort for hele virksomheden. Affaldsmængderne er opgjort fra vejesedler fra modtagerne og transportørerne. Mængderne er fordelt på affaldstyper. Processpildevandsmængden er opgjort via månedlige aflæsninger af afløbsmåleren. Affalds- og processpildevandmængdernes udvikling fra 2020 til 2022 ses af figur 4.

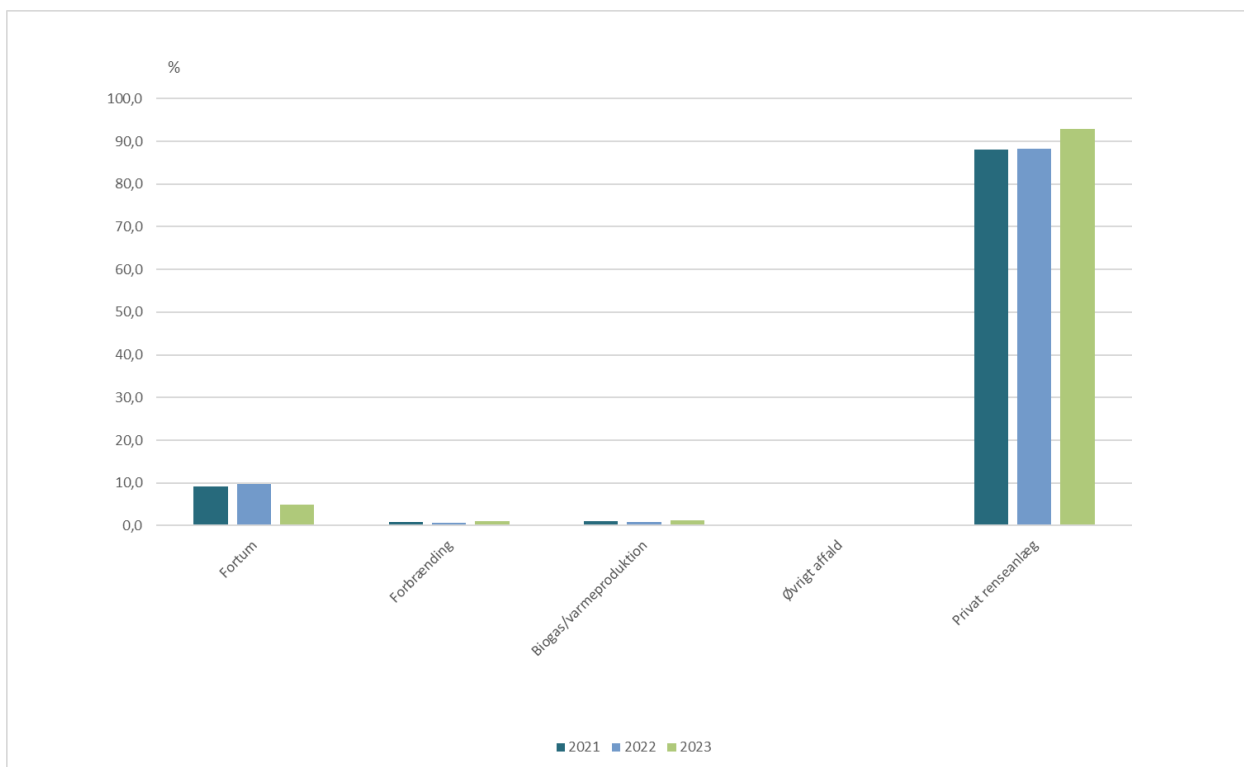


Figur 4. Affalds- og processpildevandsmængder 2021-2023.

De væsentligste affaldsfraktioner hos Syntese A/S (ca. 99 % af alt affald i 2023) er:

- ✓ Synteseaffald (spildevand med højt indhold af sulfid og sulfat, hvorfor det ikke kan behandles på det lokale renseanlæg. Affaldet er bortskaffet til privat renseanlæg).
- ✓ Anilinholdig restfraktion (tre fraktioner hhv. <1% anilin i vand, 3-4% anilin i vand og en koncentreret anilinfase. De 2 førstnævnte er i 2023 bortskaffet til privat renseanlæg, efter en indkøringsperiode på nogle måneder hvor 3-4% anilinvand blev bortskaffet til Fortum. Alt anilinfase er bortskaffet til Fortum).
- ✓ Kulaffald (aktivt kul med vand og lidt urenheder. Bortskaffet til forbrænding).
- ✓ Spritfraktion (65% vand, 30% ethanol og 5% isopropanol. Bortskaffet til et biogasanlæg og privat renseanlæg).

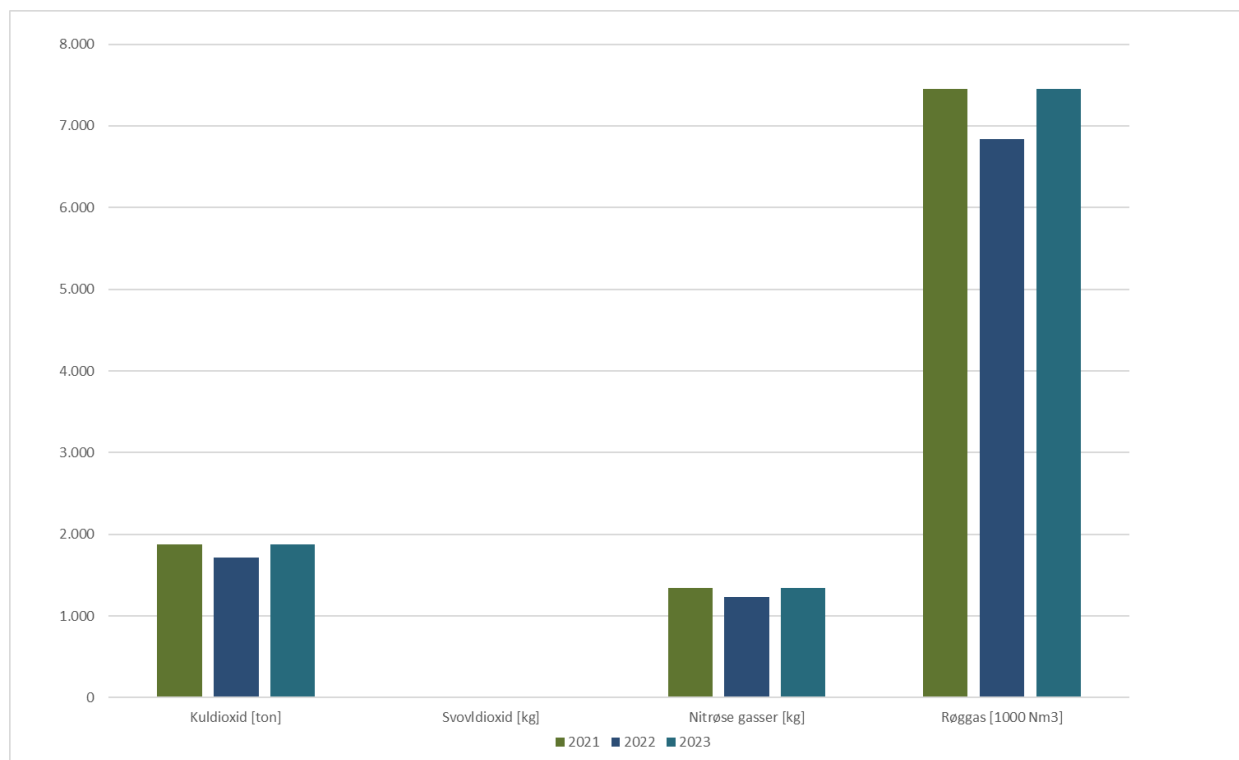
Affaldstyperne holdes separat og bortskaffes i de enkelte fraktioner hver for sig. Som det ses af figur 5 er hovedparten af affaldet i 2023 bortskaffet til privat renseanlæg (biologisk-kemisk rensningsanlæg med forskellige forbehandlingsanlæg).



Figur 5. Affaldsmængder opdelt på bortskaffelsesmetode 2021-2023.

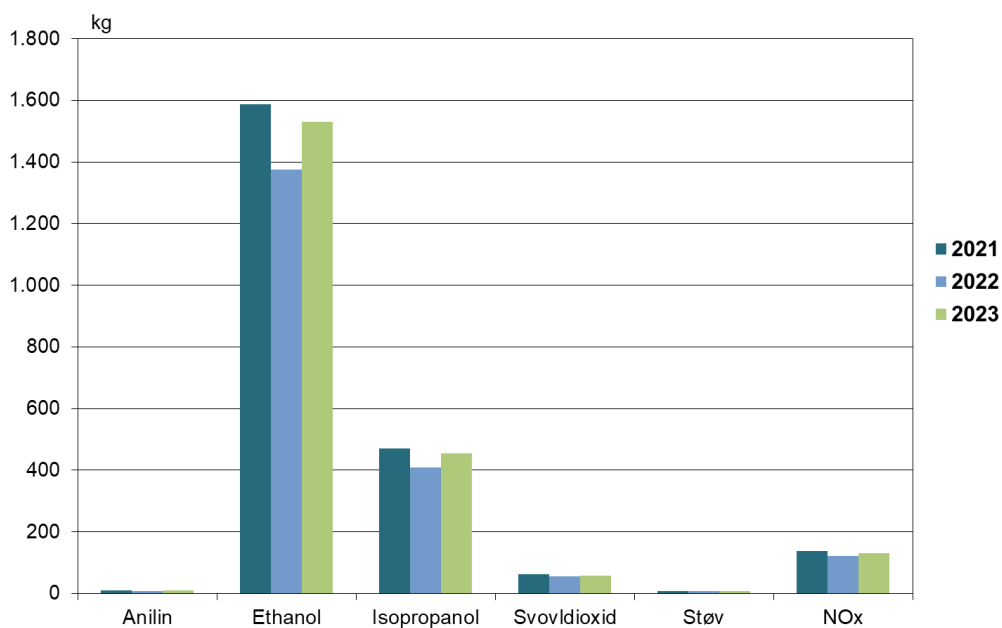
#### 7.4 Generering af luftemission

Røggasmængder og emissioner af kuldioxid, svovldioxid og nitrøse gasser er angivet for de to fyringsanlæg. Beregningerne er foretaget ud fra den forbrugte mængde olie samt nøgletal for typisk emission af kuldioxid, svovldioxid og nitrøse gasser fra Statoil samt Green Network. Det er forudsat, at mængden af røggasser pr. enhed olie er den samme fra de to fyringsanlæg. I figur 6 ses røggasmængder samt emissioner fra egen varmeproduktion. Der emitteres kuldioxid (CO<sub>2</sub>), svovldioxid (SO<sub>2</sub>) og nitrøse gasser (NO<sub>x</sub>) fra varmeproduktionen, hvilket er omfattet af EU-kommissionens register over forurenende emissioner (EPER).



Figur 6. Røggasmængder og tilhørende emissioner 2020-2022.

Emissionen efter den basiske luftvasker er estimeret ud fra emissionsmålinger, driftstider og massestrømme, se figur 7. Der emitteres bl.a. svovldioxid (SO<sub>2</sub>) og nitrose gasser (NO<sub>x</sub>) fra den basiske scrubber, som er omfattet af EU-kommissionens register over forurenende emissioner (EPER).

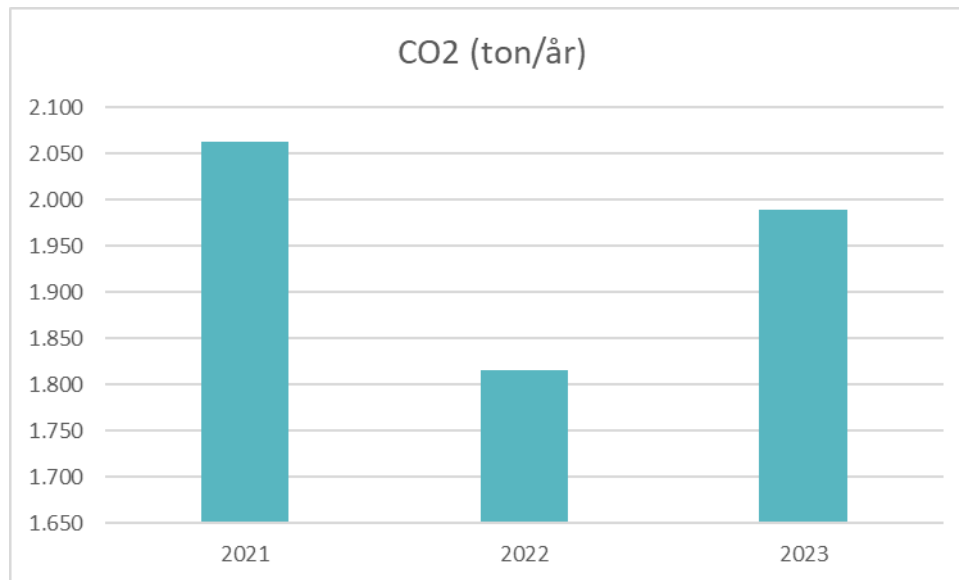


Figur 7. Emission i afkastet fra den basiske scrubber 2020-2022.

## 7.5 Klimaaftryk

Syntese A/S' Klimaaftryk, scope 1 og 2, er vist på figur 8 for årene 2021-2023.

Scope 1 er udtryk for det udslip virksomheden direkte selv forårsager (afbrænding af fyringsolie) og scope 2 er det CO<sub>2</sub>-udslip vi forårsager gennem den energi, vi køber (el og fjernvarme).



Figur 8. Klimaaftryk – CO<sub>2</sub>-emission, 2020-2022.

Som det ses af figur 8 er CO<sub>2</sub>-aftrykket i perioden 2021 til 2023 varierende med produktionsmængden (se figur 2). Dette skyldes, at CO<sub>2</sub>-aftrykket hovedsageligt kommer fra afbrænding af olie til produktion af damp til processen.

Gennem køb af el fra bæredygtige kilder i 2021 er CO<sub>2</sub>-aftrykket fra køb af el forsvundet fra 2021.

Revisionsoversigt	
Nr.	Ændringer:
1.0	Ny. Der trænes ikke i dette dokument.