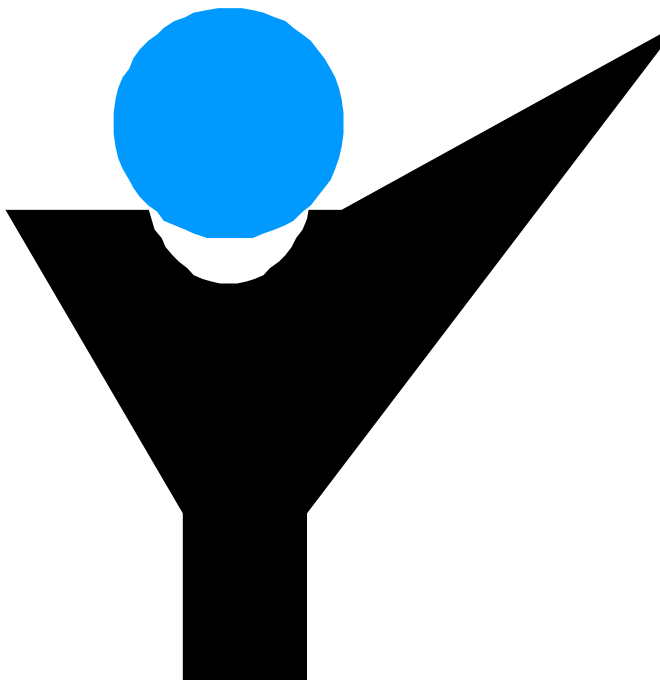


# Miljøberetning 2021



## Miljøberetning 2021

### Indledning

Med vedtagelsen af Bekendtgørelse om et register over udledning og overførsel af forurenende stoffer (PRTR) er den tidligere bekendtgørelse nr. 210 af den 3. marts 2010 om visse virksomheders afgivelse af miljøoplysninger (PRTR-oplysninger og Grønt Regnskab) ophævet. Med ophævelsen af sidstnævnte bekendtgørelse er pligten til udarbejdelse af Grønt Regnskab bortfaldet.

Det tidligere grønne regnskab bestod af basisoplysninger, en miljødatadel og en miljøberetning. Hos Syntese A/S har vi valgt at beholde miljøberetningen, da vi benytter miljøberetningen i vores ISO14001/45001 ledelsessystem. I miljøberetningen indgår oplysningerne om miljødata ligeledes.

Oplysninger om PRTR stoffer indtastes i det elektroniske rapporteringssystem via virk.dk for hver miljøperiode, som for Syntese A/S følger kalenderåret.

Miljøberetningen er underskrevet med elektronisk signatur på sidste side.

1	Miljøpolitik .....	4
1.1	Sikkerheds-, sundheds- og miljøvision .....	4
1.2	Sikkerheds-, sundheds- og miljøpolitik .....	4
2	Væsentlige miljøpåvirkninger .....	5
2.1	Vurdering og udvælgelse af væsentlige miljøpåvirkninger .....	5
3	Miljømål .....	6
4	Indsats og resultater ift. miljømål .....	6
5	Miljøteknologiske forbedringer .....	7
6	Nøgletal for væsentlige miljøforhold .....	8
6.1	Forbrug af råvarer og hjælpestoffer .....	9
6.2	Forbrug af vand, el og varme .....	11
6.3	Produktion af affald og spildevand .....	11
6.4	Generering af luftemission .....	13
6.5	Klimaaftryk .....	15

### Indholdsfortegnelse

1	Miljøpolitik .....	4
1.1	Sikkerheds-, sundheds- og miljøvision .....	4
1.2	Sikkerheds-, sundheds- og miljøpolitik .....	4
2	Væsentlige miljøpåvirkninger .....	5

## Miljøberetning 2021

2.1	Vurdering og udvælgelse af væsentlige miljøpåvirkninger .....	5
3	Miljømål.....	6
4	Indsats og resultater ift. miljømål .....	6
5	Miljøteknologiske forbedringer .....	7
6	Nøgletal for væsentlige miljøforhold.....	8
6.1	Forbrug af råvarer og hjælpestoffer.....	9
6.2	Forbrug af vand, el og varme .....	11
6.3	Produktion af affald og spildevand .....	11
6.4	Generering af luftemission .....	13
6.5	Klimaaftryk .....	15

## Miljøberetning 2021

### 1 Miljøpolitik

Syntese A/S er en del af Ferring koncernen og er derfor omfattet af koncernens miljøpolitik, som er gengivet i det følgende afsnit.

#### 1.1 Sikkerheds-, sundheds- og miljøvision

Ferring Pharmaceuticals er en forsknings- og udviklingsbaseret bio-farmaceutisk virksomhed, som er optaget af at identificere, udvikle og markedsføre nyskabende produkter indenfor forplantningsmedicin (ufrivillig barnløshed og fødselsvidenskab), urologi (nyre- og urinvejs sygdomme), gastroenterologi (mave-tarmsygdomme), endokrinologi (hormon-sygdomme) og osteoartrose (slidgigt).

I overensstemmelse med Ferring Pharmaceuticals' filosofi, skal visionen bidrage til bæredygtig vækst og konkurrencemæssige fordele igennem globalt lederskab og vedvarende fremskridt mht. sikkerhed, sundhed og miljø til gavn for ansatte, kunder og samfundet.

#### 1.2 Sikkerheds-, sundheds- og miljøpolitik

Ferring Pharmaceuticals forventer iht. visionen, at alle enheder:

- ✔ Beskytter de ansattes sikkerhed og sundhed samt andre berørte personer ved at sigte på at eliminere arbejdsrelaterede skader og sygdomme.
- ✔ Driver forretning på en miljømæssig ansvarlig måde for at reducere de miljømæssige påvirkninger (energi- og vandforbrug, CO<sub>2</sub> emissioner og affaldsproduktion).
- ✔ Integrerer sikkerheds-, sundheds- og miljømæssige aspekter og fremmer opmærksomheden mht. sikkerhed, sundhed og miljø i alle Ferrings forretningsaktiviteter.
- ✔ Forpligter sig til vedvarende forbedringer af sikkerhed, sundhed og miljø.
- ✔ Igangsætter konkrete projekter til opnåelse af Ferrings mål for sikkerhed, sundhed og miljø.
- ✔ Tilvejebringer ressourcer og træning til implementering af denne politik.
- ✔ Efterkommer alle sikkerheds-, sundheds- og miljømæssige love og regler samt Ferring standarder.
- ✔ Videregiver, påvirker og samarbejder med virksomhedens interessenter til løsning af spørgsmål og forbedring af præstationen.

Det er Syntese A/S' overordnede holdning, at miljøpåvirkningerne fra virksomhedens aktiviteter skal minimeres ud fra en afvejning af kvalitetsmæssige, tekniske, økonomiske, arbejdsmiljø- og miljømæssige gevinster og omkostninger.

Miljøpåvirkninger registreres og benyttes til ledelsesmæssige beslutninger om blandt andet bortskaffelse af affald, rensning af processpildevand samt produktkalkuler til sammenligning af produktionsmetoder. Ved udvikling af nye metoder indgår optimering af råvareforbrug samt minimering af affalds- og processpildevandsproduktion. Desuden afklares håndtering og bortskaffelse af affald og processpildevand i udviklingsfasen.

## Miljøberetning 2021

### 2 Væsentlige miljøpåvirkninger

På Syntese A/S anvendes råvarer som teknisk 5-ASA, syre, base, IPA-sprit, aktivt kul, øvrige råvarer samt hjælpestoffer til hjælpeanlæg (f.eks. vandanlæg og dampproduktion). Udover de nævnte råvarer benyttes vand, el og varme på Syntese A/S. Emissioner sker i form af processpildevand, affald, luftemission og diffuse kilder.

#### 2.1 Vurdering og udvælgelse af væsentlige miljøpåvirkninger

De væsentligste miljøpåvirkninger på Syntese A/S er forbrug af ressourcer og råvarer, generering af affald og processpildevand samt luftemissioner fra de to fyringsanlæg. Resourceforbruget er fordelt på benyttelse af vand, el og varme til hele virksomheden samt benyttelse af råvarer til produktion og udvikling. Baseret på en vurdering af mængder, analyser og kendskab til aktiviteter på virksomheden er det Syntese A/S' opfattelse, at processpildevandet og affaldet er de væsentligste emissioner. Miljøpåvirkningen sker i form af generering af affald og processpildevand, som transporteres eller udledes til ekstern behandling. Idet varmeproduktionen på de to fyringsanlæg svarer til ca. 88 % af det samlede varmeforbrug i 2020 (fjernvarme plus egen produktion), er det valgt at medtage emissionen fra fyringsanlæggene.

Mindre væsentlige miljøpåvirkninger er afkast fra den basiske scrubber, støvfiltere samt diffuse kilder. Der er i 2012 foretaget en måling af den afkastede luft fra scrubberen samt fra støvfiltere. Målingerne viser, at hovedparten af de forurenende stoffer fjernes før udsendelse til det fri samt at gældende vilkår er overholdt. Diffuse kilder kan f.eks. være tab af råvarer på interne transportveje eller udslip gennem utætte rør og anlæg. Disse søges minimeret ved instruktioner for f.eks. eftersyn af udearealer og ved systematisk vedligehold af anlæg.

Affald og processpildevand fra pilotanlægget er indeholdt i de oplyste data, mens det er valgt at se bort fra luftemissionen fra pilotanlægget. I forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse er det vurderet, at luftemissionen fra pilotanlægget er meget begrænset sammenlignet med produktionsanlægget, hvorfor den ikke anses som en væsentlig miljøpåvirkning.

Støj-, støv- og lugtforhold hos Syntese A/S anses ikke for væsentlige. De væsentligste støjkilder hos Syntese A/S er fordampningskondensator samt industrikøler til køleanlægget samt til- og frakørslen af tungere køretøjer. Fordampningskondensatoren er opstillet på taget af teknikhuset. Den er etableret med lyddæmper på luftindtagssiden. Industrikøleren er ligeledes placeret på taget af teknikhuset. Vandpumpen for industrikøleren er placeret i maskinrummet. Køleren er leveret med lyddæmper på luftindtagssiden.

Der forekommer ikke støvgener i omgivelserne fra Syntese A/S. Alle pulverformede varer håndteres inde i produktionsanlægget, som er et lukket system med procesudsug. Desuden er installeret centrale støvsugeranlæg til fjernelse af f.eks. 5-ASA støv med afkast til det fri. Ligeledes forekommer ingen lugtgener i omgivelserne, idet processerne foregår i lukkede systemer med procesudsug og udledning via den basiske scrubber.

## Miljøberetning 2021

På baggrund af ovenstående er det valgt at beskrive følgende miljøpåvirkninger i form af ressourceforbrug og emissioner på lige fod i denne miljøberetning for 2020:

- |                          |   |
|--------------------------|---|
| ✓ Syre, base & IPA-sprit | ✓ Varme                                 |
| ✓ Aktivt kul             | ✓ Affald                                |
| ✓ Øvrige råvarer         | ✓ Processpildevand                      |
| ✓ Hjælpestoffer          | ✓ Røggas og emissioner fra fyringsanlæg |
| ✓ Vand                   | ✓ Emission fra basisk scrubber          |
| ✓ EI                     |   |

### 3 Miljømål

Syntese A/S er omfattet af Ferring koncernens miljømål samt egne miljømål. Gældende miljømål for 2021 er beskrevet i de følgende afsnit.

Ferring TechOps miljø- og arbejdsmiljømål for 2021 er følgende:

- Opnå 70% af sites som er certificeret efter ISO 45001 certification.
- Reducere LTIR til 0,7
- Etablere carbon footprint baseline og udvikle et globalt ISO 14001 system

Syntese A/S har derudover følgende målsætninger for 2021, som fastsat ved KPI oversigt:

- LTI  $\leq$  1
- Beholde ISO 45001 & ISO 14001 certifikater og ingen major/kritiske observationer
- Hele elforbruget skal komme fra vedvarende kilder (vind/sol/vandkraft).
- Reduktion af energiindekset med 5% i 2023, basisår 2017.
- Reduktion af vandindekset med 5% i 2023, basisår 2017
- Sikkerhedsobservationer > 220
- AAA dialoger >14
- Gemba walks > 7
- Tværfaglige sikkerhedsgennemgange  $\geq$  24

### 4 Indsats og resultater ift. miljømål

Syntese A/S arbejder løbende med miljøforbedringer og inddrager miljøhensyn i virksomhedens strategiske planlægning.

## Miljøberetning 2021

For at opfylde målet mht. arbejdsskader har hele virksomheden i 2021 haft fokus på farlige situationer, som kan lede til et uheld. Dette er foretaget som led i Arbejds miljøgruppernes sikkerhedsgennemgange samt registrering af sikkerhedsobservationer i programmet Velocity EHS (eller alternativt i et regneark).

Målet om ingen arbejdsulykker med dødelig udgang er opnået. Syntese A/S har haft en alvorlig ulykke, hvor 2 personer blev forgiftet af anilin.

I 2021 er der registreret 3 arbejdsskader/uheld med i alt 34 fraværdsdage til følge, hvilket resulterede i LTIR på 3,40 for Syntese. Dermed er målet for arbejdsskader ikke opnået i 2021.

For at sætte fokus på bevidsthed om miljø- og arbejdsmiljøkulturen har der fra Ledelsen været fokus på gennemførelse af såkaldte AAA dialoger og Gemba walks, som foregår "på shop floor".

Der er gennemført 20 sikkerhedsgennemgange, hvilket opfylder målet om minimum 1 pr. måned.

Der er registreret over 240 sikkerhedsobservationer.

Resultat for miljøparametrene for 2021 viser en stigning i energiindekset på ca. 5 % i 2021 i forhold til basisåret 2017 samt en stigning i vandindekset på ca. 4% over målet. Overskridelsen på energiforbruget i forhold til målet vurderes at øget energiforbrug som følge af ibrugtagning af nyt produktionsafsnit på 420 m<sup>2</sup> samt opførelsen af et nyt lager på 1,855 m<sup>2</sup> bruttoareal.

Hele virksomhedens elforbrug er i 2021 leveret fra vedvarende kilder, hvilket har givet en markant reduktion i CO<sub>2</sub>-aftrykket, se afsnit 6.5.

Produktionen har i 2021 foregået ved oprensings- og syntese processen, hvor den tilladte årlige produktionsmængde er overholdt. Produktionen er foregået i døgndrift og har efterlevet vilkårene i de relevante godkendelser. Affald fra Syntese A/S er bortskaffet i henhold til Hvidovre Kommunes anvisninger. De tilladte affaldsmængder er overholdt. De aftalte modtagere af affaldet er benyttet i 2021. Syntese A/S's oplagsmængder har i hele 2021 været mindre end tærskelværdierne for kolonne 3 virksomheder i henhold til risikobekendtgørelserne. Produktionsmængden er på nogenlunde samme niveau i perioden 2016-2021. De foreskrevne egenkontroller er gennemført for 2010 og har vist, at de tilknyttede vilkår i godkendelser og tilladelser er overholdt. Syntese A/S har ikke modtaget nogen klager fra omgivelserne i 2021.

### 5 Miljøteknologiske forbedringer

Syntese A/S producerer aktive stoffer til lægemiddelindustrien og er således bundet af lægemiddelregistreringen for produkterne. Det er således ikke muligt at ændre ved produktionsprocesserne, råvarevalget eller emballagen til produktet uden, at det godkendes af de relevante myndigheder i de lande, hvor produktet er på markedet.

## Miljøberetning 2021

Derfor har Syntese A/S valgt følgende fremgangsmåde: I udviklingen af nye processer forsøges at indregne miljøforbedringer, således at mængden af forbrugte råvarer er mindst muligt, at vand-, el- og varmemeforbruget er minimalt, og at affalds- og spildevandsmængder er minimeret og bortskaffelse er afklaret i udviklingsforløbet.

Syntese A/S har i de seneste år løbende arbejdet med at forbedre og optimere processerne, således at brug af ressourcer og mængden af affald minimeres. Syntese A/S arbejder til stadighed på at finde både miljømæssigt og økonomisk mere fordelagtige bortskaffelsesmetoder til affalds- og spildevandsfraktionerne fra produktionen. Ved denne vurdering har nyttiggørelse af affaldsfraktionerne en høj prioritet.

Alle produktionsprocesser foregår i vandige opløsninger uden tilsætning af organiske opløsningsmidler; dog benyttes anilin i synteseprocessen og IPA-sprit til skylning af produktet i færdigvarecentrifugeringen.

Til fremstilling af farmaceutisk 5-ASA benyttes gængse råvarer indenfor den kemiske industri samt el, vand og varme. Der benyttes således ikke stedbundne eller særlige råstoffer til produktionsprocesserne.

Syntese A/S har de seneste mange år gennemført flere projekter med det formål, at reducere eller forebygge den miljømæssige påvirkning af virksomhedens aktiviteter. Som eksempler kan nævnes erstatning af det freonbaserede kølemiddel R22 med det naturlige kølemiddel R717 ammoniak, adskillelse af vand- og oliefaserne af et affaldsprodukt til bedre udnyttelse af affaldet samt etablering af nedgravede tanke bestående af dobbeltvæggede tanke.

I 2021 har Syntese A/S arbejdet systematisk på reduktion af energi- og vandforbrug. Dette arbejde har resulteret i følgende forbedringer:

- Troubleshooting på drift af dampanlæg med henblik på mere stabil drift og dermed færre stop/start, som koster ekstra energi.
- Indkøb af CO<sub>2</sub> neutral elektricitet.

Men i slutningen af 2020 har Syntese A/S også taget den nye Final Handling bygning i drift, hvilket betyder øget forbrug af energi til opvarmning, ventilation samt drift af udstyr. Desuden er opført ny lagerbygning, hvor der også har været energiforbrug i form af strøm og varme i bygningen.

### 6 Nøgletal for væsentlige miljøforhold

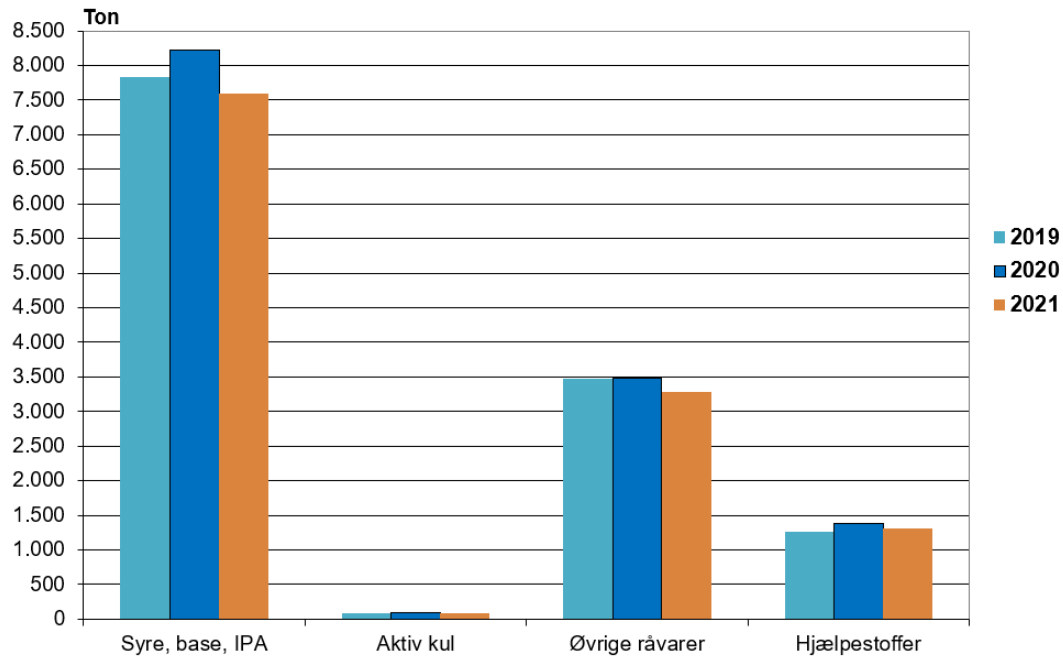
Det er valgt at redegøre for væsentlige miljøpåvirkninger, som er nævnt i afsnit 2.1, for en tre årig periode. Denne miljøberetning omfatter derfor redegørelse for udviklingen i nøgletallene for årene 2019, 2020 og 2021.



## Miljøberetning 2021

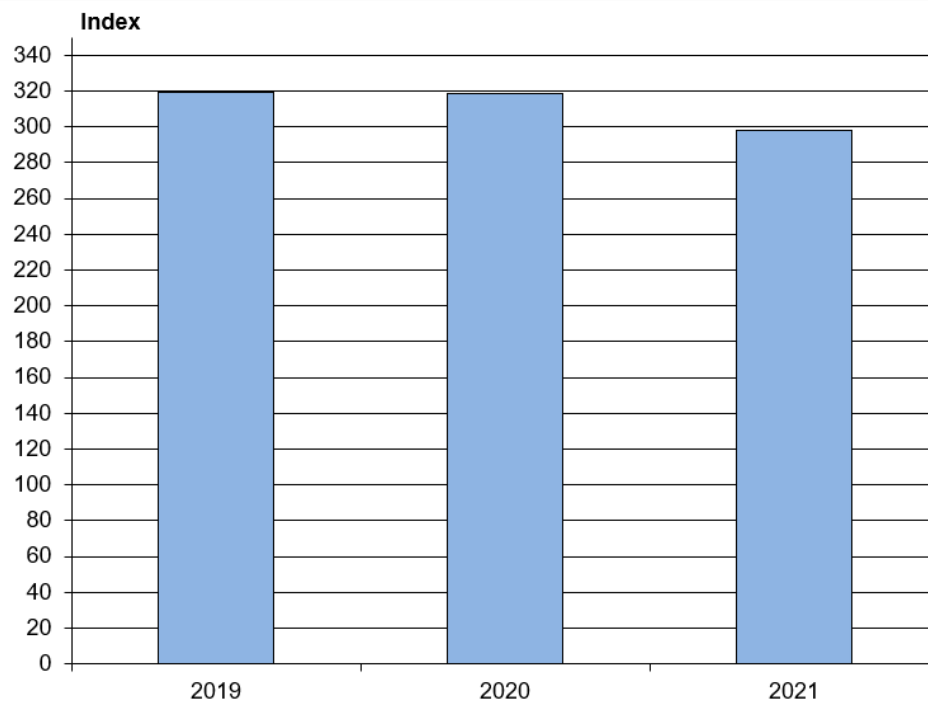
### 6.1 Forbrug af råvarer og hjælpestoffer

Forbrug af råvarer opgøres efter indkøb af råvarerne i det aktuelle år. Der kan således være en mindre forskydning mellem forbrug og indkøb, når opgørelserne baseres på et kalenderår. En mindre del af råvarerne benyttes i udviklingen, hvor der arbejdes på optimering af produktionsprocesserne. Dette råvareforbrug er medtaget i den samlede råvareopgørelse, se figur 1. Råvareforbruget for perioden 2019 til 2021 følger udviklingen i produktionsmængderne, se figur 2.



Figur 1. Råvareforbrug for Syntese A/S 2019-2021.

## Miljøberetning 2021

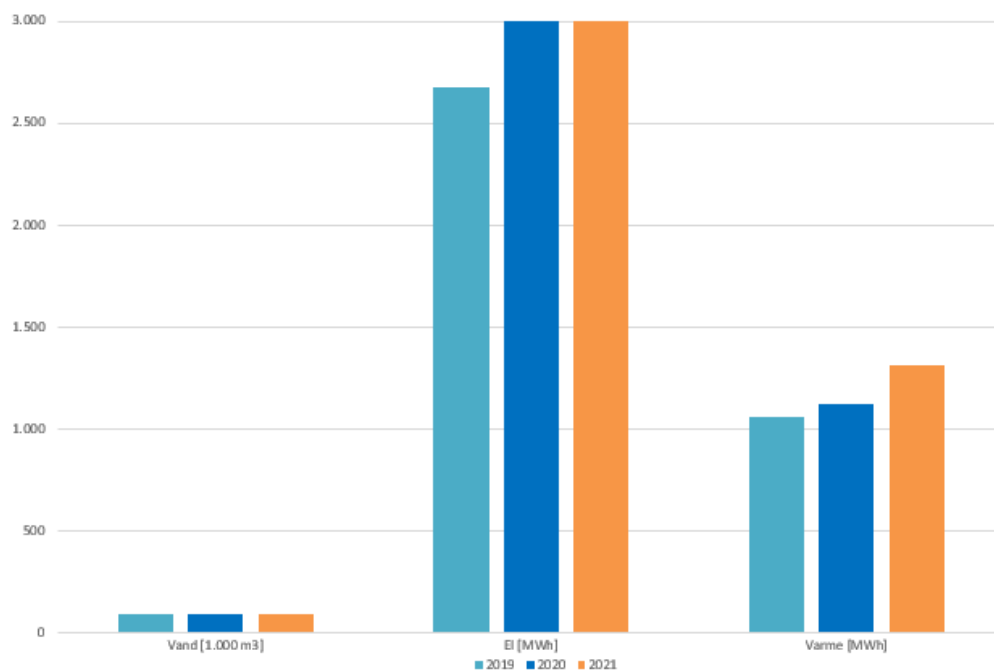


Figur 2. Produktionsmængder for 2019-2021 (beregnet som index med basisår 1998).

## Miljøberetning 2021

### 6.2 Forbrug af vand, el og varme

Vand-, el- og fjernvarmeforbrug er opgjort ud fra månedlige aflæsninger af vand-, el- og fjernvarmemålere (målte værdier). Egen varmeproduktion er opgjort ud fra olieforbruget samt effektiviteten på dampanlæggene. Vand-, el- og fjernvarmeforbrug for 2019 til 2021 fremgår af figur 3.

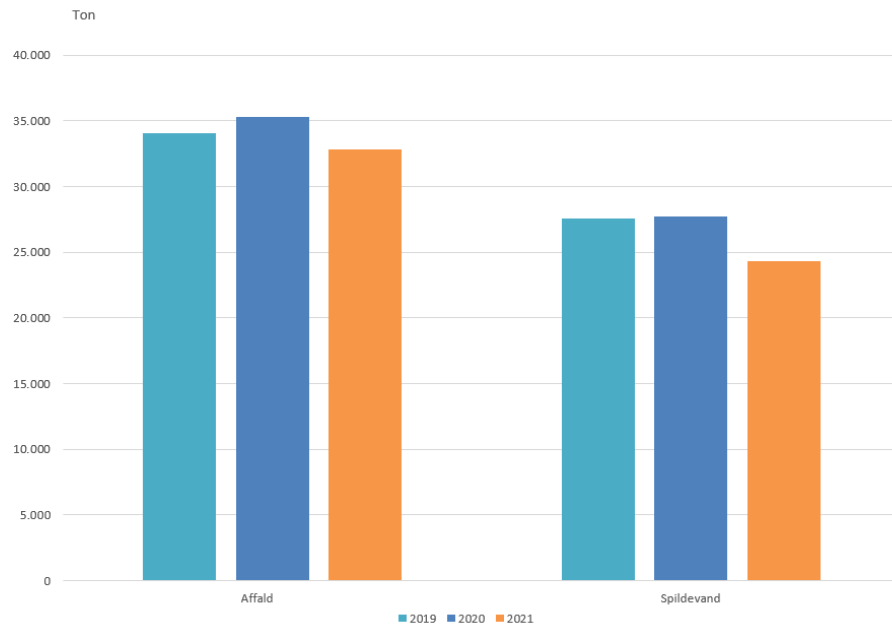


Figur 3. Vand-, el- og fjernvarmeforbrug for hele virksomheden 2019-2021.

### 6.3 Produktion af affald og spildevand

Affalds- og spildevandsmængder er opgjort for hele virksomheden. Affaldsmængderne er opgjort fra vejesedler fra modtagerne og transportørerne. Mængderne er fordelt på affaldstyper. Processpildevandsmængden er opgjort via månedlige aflæsninger af afløbsmåleren. Affalds- og processpildevandmængdernes udvikling fra 2019 til 2021 ses af figur 4.

## Miljøberetning 2021



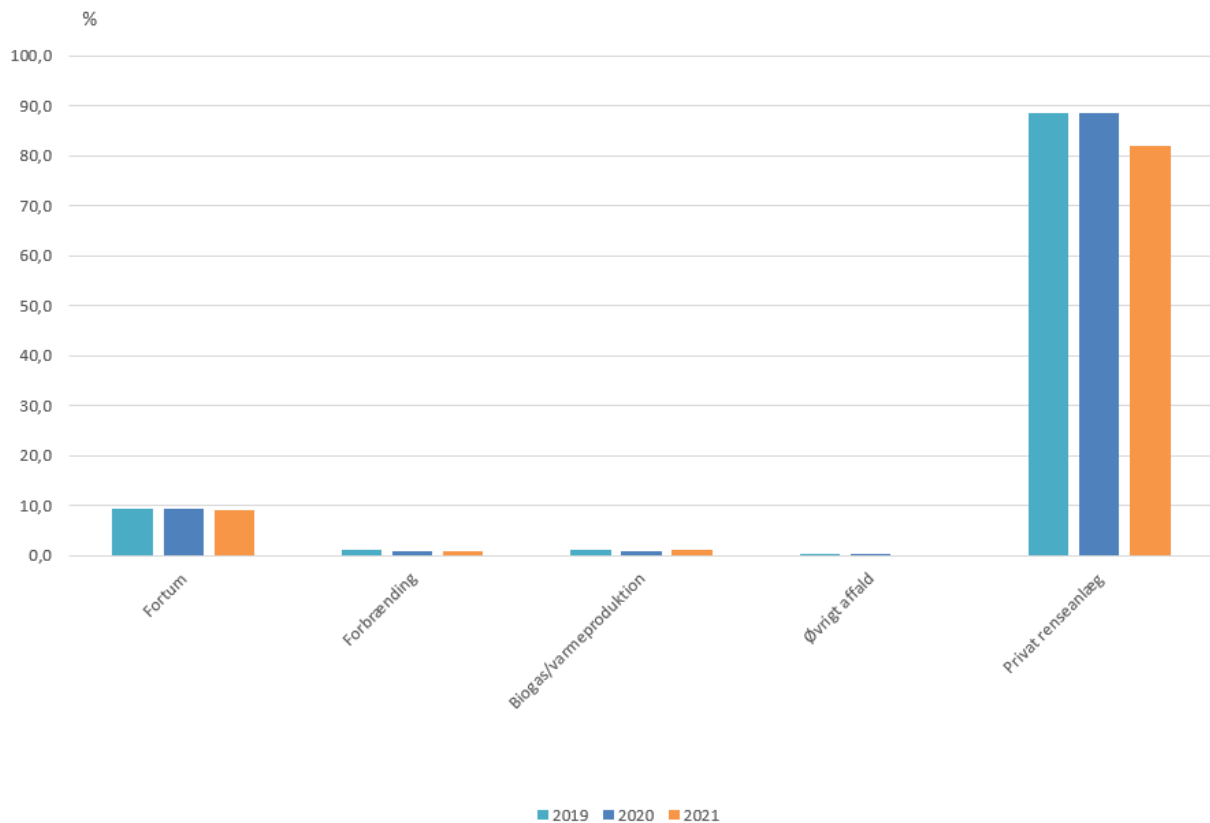
Figur 4. Affalds- og processpildevandsmængder 2019-2021.

De væsentligste affaldsfraktioner hos Syntese A/S (ca. 99 % af alt affald i 2021) er:

- ✓ Synteseaffald (spildevand med højt indhold af sulfit og sulfat, hvorfor det ikke kan behandles på det lokale renseanlæg. Affaldet er bortskaffet til privat renseanlæg).
- ✓ Anilinholdig restfraktion (tre fraktioner hhv. <1% anilin i vand, 3-4% anilin i vand og en koncentreret anilinfase. Bortskaffet til hhv. privat renseanlæg (<1% fraktionen) og Fortum Waste Systems).
- ✓ Kulaffald (aktivt kul med vand og lidt urenheder. Bortskaffet til forbrænding).
- ✓ Spritfraktion (65% vand, 30% ethanol og 5% isopropanol. Bortskaffet til et biogasanlæg og privat renseanlæg).

Affaldstyperne holdes separat og bortskaffes i de enkelte fraktioner hver for sig. Som det ses af figur 5 er hovedparten af affaldet i 2021 bortskaffet til privat renseanlæg (biologisk-kemisk rensningsanlæg med forskellige forbehandlingsanlæg).

## Miljøberetning 2021

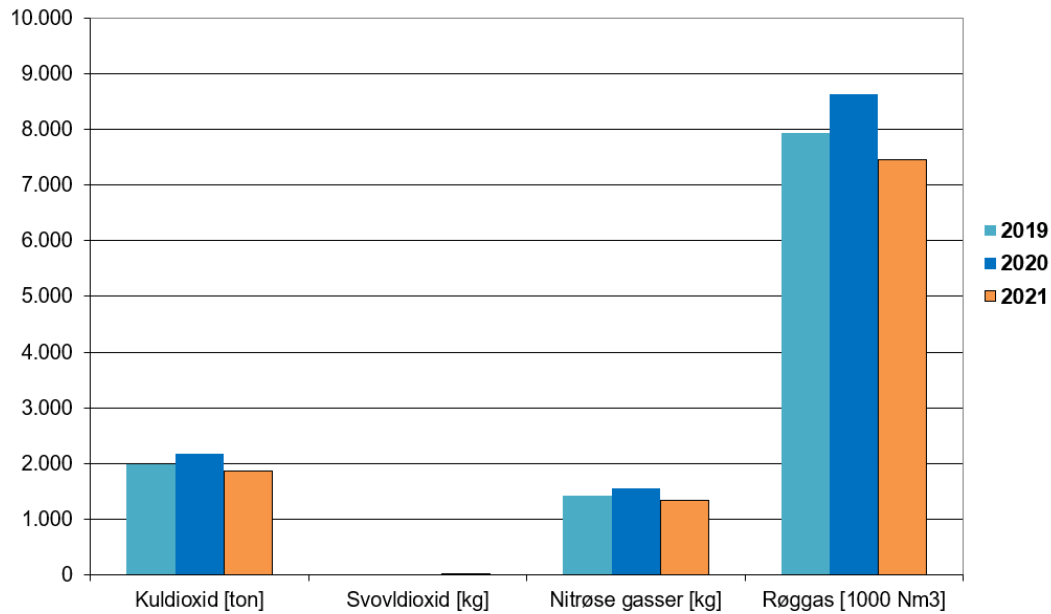


Figur 5. Affaldsmængder opdelt på bortskaffelsesmetode 2019-2021.

### 6.4 Generering af luftemission

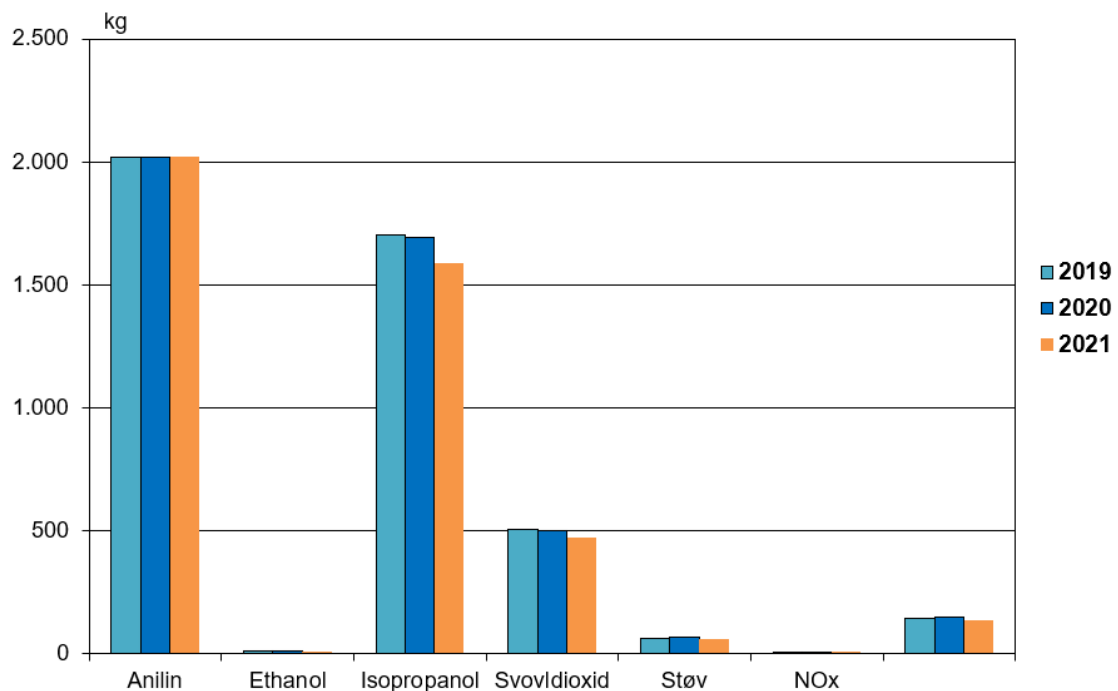
Røggasmængder og emissioner af kuldioxid, svovldioxid og nitrøse gasser er angivet for de to fyringsanlæg. Beregningerne er foretaget ud fra den forbrugte mængde olie samt nøgletal for typisk emission af kuldioxid, svovldioxid og nitrøse gasser fra Statoil samt Green Network. Det er forudsat, at mængden af røggasser pr. enhed olie er den samme fra de to fyringsanlæg. I figur 6 ses røggasmængder samt emissioner fra egen varmeproduktion. Der emitteres kuldioxid (CO<sub>2</sub>), svovldioxid (SO<sub>2</sub>) og nitrøse gasser (NO<sub>x</sub>) fra varmeproduktionen, hvilket er omfattet af EU-kommissionens register over forurenende emissioner (EPER).

### Miljøberetning 2021



Figur 6. Røggasmængder og tilhørende emissioner 2019-2021.

Emissionen efter den basiske luftvasker er estimeret ud fra emissionsmålinger, driftstider og massestrømme, se figur 7. Der emitteres bl.a. svovldioxid (SO<sub>2</sub>) og nitrøse gasser (NO<sub>x</sub>) fra den basiske scrubber, som er omfattet af EU-kommissionens register over forurenende emissioner (EPER).



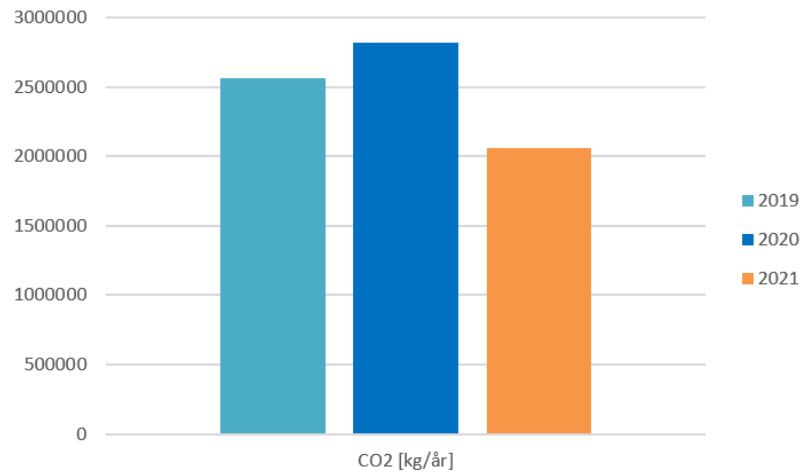
Figur 7. Emission i afkastet fra den basiske scrubber 2018-2020.

## Miljøberetning 2021

### 6.5 Klimaaftryk

Syntese A/S' Klimaaftryk, scope 1 og 2, er vist på figur 8 for årene 2019-2021.

Scope 1 er udtryk for det udslip virksomheden direkte selv forårsager (afbrænding af fyringsolie) og scope 2 er det CO<sub>2</sub>-udslip vi forårsager gennem den energi, vi køber (el og fjernvarme).



Figur 8. Klimaaftryk – CO<sub>2</sub>-emission, 2019-2021.

Som det ses af figur 8 er det gennem køb af el fra bæredygtige kilder i 2021 lykkedes at nedbringe CO<sub>2</sub>-aftrykket med 26,8% i forhold til året før (2020).

**Miljøberetning 2021**

***Dette dokument er elektronisk signeret og dateret i FEDORA***

<b>Udarbejder:</b> <b>Berit Jensen / EHS Specialist</b>
<b>Reviewer:</b> <b>Anne Ege / Engineering &amp; EHS Manager</b>
<b>Reviewer:</b> <b>Jesper Handberg / Head of Operations</b>
<b>Godkender:</b> <b>Nikolaj Bastiansen / Managing Director</b>

Author:  
Jensen, Berit - 11/03/2022 15:24

Reviewer(s):  
Handberg, Jesper - 14/03/2022 09:19  
Ege, Anne - 14/03/2022 12:03

Approver(s):  
Bastiansen, Nikolaj - 28/03/2022 13:36

**Side: 16 af 16**